

**RV5216-RV5220,
FlexiWrap**



Maximaler Durchsatz und Flexibilität





Leistungsstarke Rundballenpressen in variabler Ausführung



RV 5216 – RV 5220

Durchsatzleistung und Vielseitigkeit in Kombination mit maximaler Ballendichte machen die RV 5200 Serie zur perfekten Presse für alle Bedingungen. Intelligent Density 3D und die neue PowerBind-Netzbindung garantieren Efficient Farming. Ballengröße von 1,20 x 0,60 – 1,65/2,00 m.



RV 5216 / RV 5220 FlexiWrap

Die FlexiWrap ist die ideale Press-Wickelkombination. Hohe Durchsatzleistung und ein Doppelsatellitenwickler machen die FlexiWrap zur perfekten Kombination für hochwertige Silagen und maximalen Durchsatz. Pressen und Wickeln mit einer Ballengröße von 1,20 x 0,60 - 1,65/2,00 m.

Effizient und Vielseitig



Effizient

Die Vicon RV 5200 Serie ist die erste Wahl, wenn es um hochverdichtete und perfekt geformte Rundballen geht. Ob Silage, Heu oder Stroh - Sie erhalten in jedem Ballen mehr Masse. Reduzieren Sie Ihre Kosten für Verbrauchsmaterialien, wie z.B. Netz oder Wickelfolie und reduzieren Sie die Transport- und Lagerkosten. Denn mehr Masse im Ballen, bedeutet weniger Ballen auf dem Feld. Die Vicon RV Serie ist der Schlüssel für eine effiziente Rundballenproduktion.

Intelligent

Die optimale Ballendichte ist für jedes Erntegut verschieden, sie ist entscheidend für ein einwandfreies Ergebnis. Mit Vicon Intelligent Density 3D entscheiden Sie über die passende Ballendichte. Für jede der drei getrennten Ballenzonen lassen sich der Durchmesser und die Dichte kinderleicht von der Schlepperkabine aus anpassen.

Vielseitig

Die Rundballenpressen der Vicon RV 5200 Serie zählen zu den vielseitigsten am Markt. Sie leisten hundertprozentige Arbeit in Silage, Heu und Stroh. Die RV 5200 Serie ist erhältlich mit Ballendurchmessern von 0,65 m bis zu 1,65 m bzw. 2,00 m. Der Ballendurchmesser wird von der Schlepperkabine aus über das ISOBUS-Terminal eingestellt.



QR-Code ein-scannen, um das Video zu Vicon Rundballenpressen zu sehen.

Maximaler Durchsatz





Perfekte Aufnahme

Die Pickup nimmt selbst das kürzeste Erntegut, dank des kleinen Durchmessers und des schmalen Zinkenabstandes, sauber auf. Die Pickup ist für eine hohe Leistung mit schneller und gleichmäßiger Erntegutübergabe zum Rotor konstruiert. Der Rollenniederhalter sorgt für eine Vorverdichtung des Erntegutes und unterstützt den Materialfluss. Die Belastung der Zinkenträger wird durch die doppelte Zinkenträgerrohrabstützung und die doppelte Kurvenbahn auf ein Minimum reduziert. Die Pickup ist serienmäßig mit einer Überlastsicherung ausgestattet.

Hohe Mobilität dank geringer Transportbreite

Trotz der breiten 2,20 m Pickup der RV 5200 Rundballenpressen ist die Transportbreite nicht größer als die der Serienbereifung. Ermöglicht wird dies durch das einzigartige Pickup-Design, bei dem der Pickup-Antrieb innerhalb der Pickup positioniert ist. Somit müssen die Pickup-Räder auch bei sehr engen Straßenverhältnissen nicht demontiert werden. Unnötige Umrüstzeiten entfallen und mehr effektive Zeit zum Pressen steht zur Verfügung.



Der Rollenniederhalter sorgt für eine Vorverdichtung des Erntegutes und unterstützt den Materialfluss. Besonders bei ungleichmäßigen Schwaden wird der Materialfluss verbessert und die Verstopfungsgefahr minimiert.



Die leicht in der Höhe verstellbaren Pickup-Tasträder sind luftbereift. Das einzigartige Pickup-Design ermöglicht eine kompakte Position der Tasträder und vermeidet eine große Transportbreite.

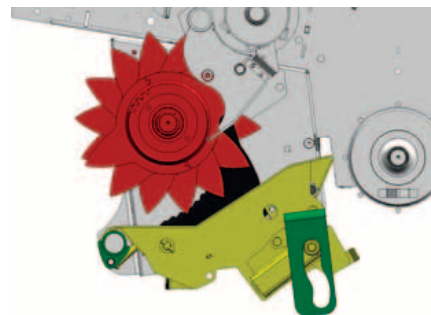
Maximale Schlagkraft



Parallel absenkbarer Schneidwerksboden

Die Rundballenpressen aus der RV 5200 Serie sind mit dem neuen, parallel absenkbaren Schneidwerksboden ausgestattet, welcher Blockaden im Einzugskanal effizienter beseitigt.

Anders als bei herkömmlichen Systemen, wird der Schneidwerksboden parallel unterhalb des Rotors abgesenkt. Dadurch wird auch im vorderen Bereich des Einzugskanals mehr Raum freigegeben, um Blockaden schonend und effizient beseitigen zu können.



Schneidwerksboden in Arbeitsposition.

Der PowerFeed Rotor garantiert hohe Leistung in allen Einsatzbedingungen

Die Leistungsfähigkeit des Rotors überzeugt in allen Futterarten und garantiert hohe Einsatzsicherheit. Der PowerFeed Rotor besitzt 13 Rotorfinger, die das Material proaktiv mit in die Presskammer zwingen. Dadurch werden eine höhere Leistung und ein unmittelbarer Ballenstart erzielt. Der Rotor garantiert hohe Leistung unter allen Einsatzbedingungen.

SuperCut-14

Das SC-14 Schneidwerk ermöglicht einen schnellen und gleichmäßigen Gutfluss in die Ballenkammer. Mit einer Schnittlänge von 70 mm ist es die ideale Lösung für feste Ballen und erstklassige Silagequalität. Die Einzelmessersicherung schützt jedes einzelne Messer vor Fremdkörpern und schwenkt nach Durchlauf des Hindernisses zurück in die Schnittposition.

SuperCut-25

Das SC-25 Schneidwerk ermöglicht eine Schnittlänge von 40 mm. Die kurze Schnittlänge bewirkt eine höhere Ballendichte, verringert den Luftgehalt und verbessert die Milchsäuregärung. Das Ergebnis ist eine optimale Silagequalität.

Die Messergruppenschaltung (25-13-12-6-0) des Schneidwerks bietet dem Fahrer maximale Flexibilität. Er kann, z.B. die eine Hälfte der Messer am Vormittag und die andere Hälfte am Nachmittag einsetzen. Das garantiert eine optimale Schnittqualität auch unter schwierigen Bedingungen.

Das duale Messersicherungssystem

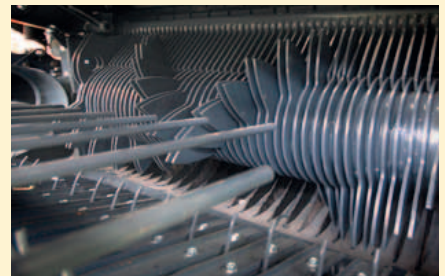
Das SC-25 Schneidwerk ist mit einer dualen Messersicherung versehen. Jedes Messer ist mit einer Feder gesichert und kann sich in zwei Richtungen bewegen. Bei kleinen Fremdkörpern bewegt sich das Messer nach hinten. Trotzdem wird das Erntegut weiter geschnitten. Bei großen Fremdkörpern bewegt sich das Messer nach unten und der Fremdkörper kann passieren. Anschließend geht das Messer in seine Ausgangsposition zurück.



PowerFeed Rotor.

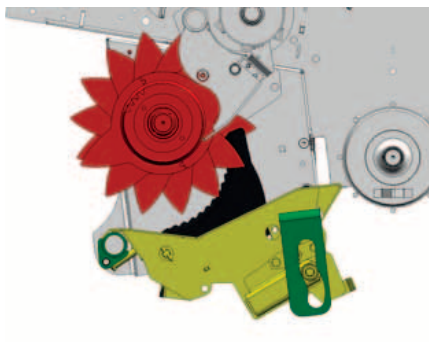


SuperCut-14.

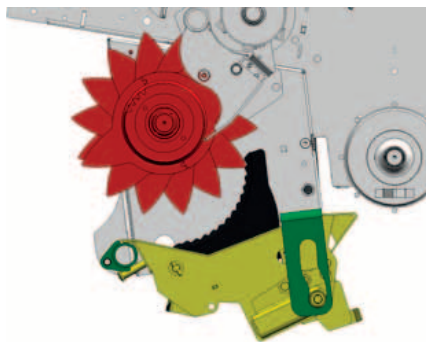


SuperCut-25.

Schnelle Beseitigung von Blockaden = Mehr produktive Zeit zum Pressen.



Schneidwerksboden in mittlerer Position.



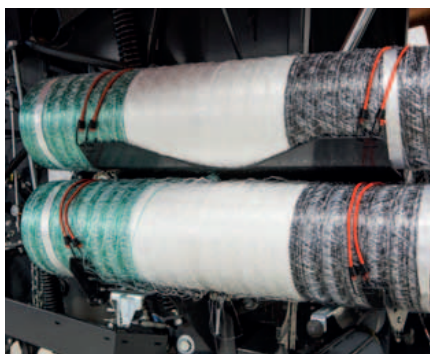
Schneidwerksboden in vollständig abgesenkter Position.

PowerBind-Netzbindung

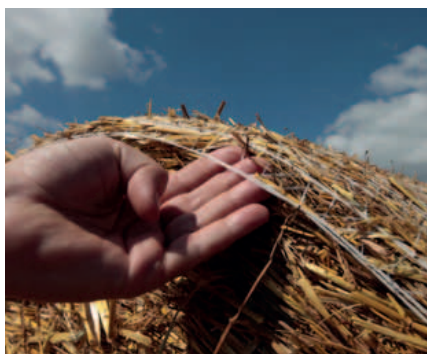




Die sehr geringe Ladehöhe macht den Wechsel der Netzrolle sehr einfach und schnell.



Zwei Ersatz-Netzrollenhalter für lange Arbeitstage.



Die Netzbindung arbeitet so, dass das Netz über die Ballenbreite hinausragt.

PowerBind-Netzbindung

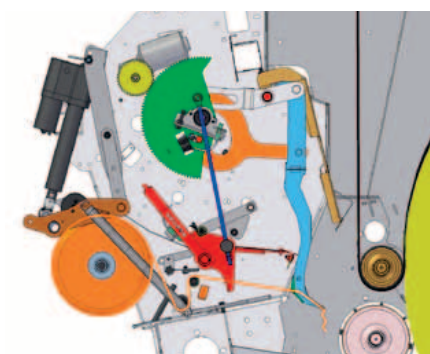
Die RV 5200 Serie ist mit der neuen patentierten PowerBind-Netzbindung ausgestattet. Die komplett neue Netzbindung ist einfach und simpel aufgebaut und garantiert maximale Zuverlässigkeit bei einfacher Wartung und Handhabung.

Das PowerBind-System gehört zu den effizientesten und schnellsten Netzbindungen am Markt.

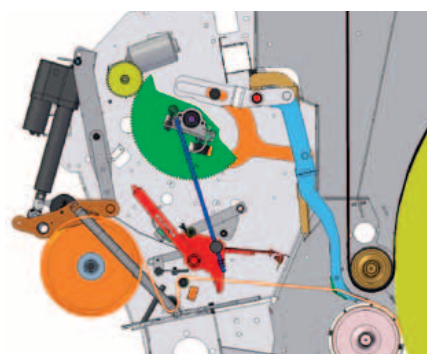
Das Netz wird über einen Zuführarm in einem flachen Winkel direkt in die Presskammer geführt. Störungen durch Verschmutzungen oder Wind spielen keine Rolle mehr.

Das Netz wird konstant vom Zuführarm gehalten und wenn die vorgewählte Ballengröße zu 90% erreicht ist, wird die Netzbindung vorbereitet und der Zuführarm wird vorgeschwenkt, um die Netzbindung zu starten.

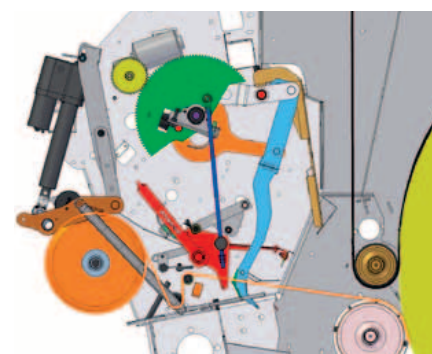
Der optimierte Bindevorgang des PowerBind-Systems bedeutet weniger Standzeit zum Binden und mehr produktive Zeit zum Pressen. Die Netzrolle lässt sich bei diesem System, durch die niedrige Ladehöhe, schnell und einfach wechseln.



Wenn die vorgewählte Ballengröße zu 90% erreicht ist, wird die Netzbindung vorbereitet und der Zuführarm wird vorgeschwenkt.



Wenn die vorgewählte Ballengröße erreicht ist, führt der Zuführarm das Netz direkt in die Presskammer, um den Wickelvorgang zu starten. Unmittelbar nach dem Netzstart spannt die Netzbremse das Netz vor.



Während des Wickelvorgangs schwenkt der Zuführarm wieder in Wartestellung. Nach Erreichen der vorgewählten Netzwicklungen wird das Messer aktiviert und das Netz abgeschnitten.

Alles unter Kontrolle mit der ISOBUS-Technologie



Alles im Griff – mit IM Tellus GO und IM Tellus

Folgende Funktionen werden mit dem Bedienterminal gesteuert und kontrolliert:

- Ballendurchmesser
- Ballendichte und Dichtezonen (Weichkern)
- Aktueller Ballendurchmesser
- Fahrer-Anzeige „rechts/links“ zur Optimierung der Kammerfüllung und somit der Ballenform
- Vorwahl der Anzahl der Netzwicklungen
- Vorwahl manuelle oder automatische Bindung
- Aktueller Ballenzähler, zusätzlich 40 Speichermöglichkeiten für Kunden oder Felder
- Hydraulikvorwahl für Pickup, Messer oder absenkbaren Boden



Beide Terminals können für alle anderen ISOBUS-kompatiblen Geräte von Vicon benutzt werden.



ISOBUS – schnell verbunden

ISOBUS 11783

Die neuen RV 5216 und RV 5220 sind ISOBUS 11783-kompatibel. Wenn Ihr Traktor auch ISOBUS-kompatibel ist, benötigen Sie für die Rundballenpresse also kein separates Bedienpult. Die Standardisierung der Bedienung, einfachere Verbindung zwischen Anbaugerät und Schlepper sowie niedrigere Anschaffungskosten sind einige der Vorteile des ISOBUS 11783 Standards.



Das Kverneland Group Mechatronics-Entwicklungszentrum ist führend in der Entwicklung und Umsetzung von ISOBUS Standards und Gründungsmitglied der Agricultural Electronics Federation (AEF), die die Entwicklung und Normierung der ISOBUS-Technologie vorantreibt.

Alle größeren Schlepper- und Maschinenhersteller arbeiten mit diesem Standard und bringen eine stetig steigende Anzahl an Geräten mit dem ISOBUS-Zertifikat in den Markt. Somit ist für diese ISOBUS-Schlepper kein weiteres Bedienterminal notwendig, was Kosten spart und für eine aufgeräumte Kabine sorgt.

Sollte Ihr Traktor nicht ISOBUS-kompatibel sein, bietet Vicon für die RV 5216 und RV 5220 das revolutionäre IM Tellus oder das neue IM Tellus GO Bedienterminal.

IsoMatch Tellus GO Terminal – Kompaktes ISOBUS-Terminal

Das IsoMatch Tellus GO-Terminal ist in der Lage, alle ISOBUS-Maschinen in einer sehr einfachen Art und Weise zu steuern. Das kompakte Design ermöglicht es, durch den komfortablen 7 Zoll Touchscreen, die Maschineneinstellungen und Steuerung einfach zu integrieren.

Die Funktionstasten in Verbindung mit dem Drehschalter auf der rechten Seite geben einen unmittelbaren Zugang zu den wichtigsten Funktionen während der Fahrt – die Steuerung einer Maschine war noch nie so einfach.

IsoMatch Tellus Terminal

Das IsoMatch Tellus ist das modernste ISOBUS-Terminal mit 2 Displays in einem Gerät. Das große 12" Touchscreen bietet optimale ergonomische Handhabung für lange Arbeitstage. Es erlaubt, z. B. die Bedienung der Presse im oberen und die Anzeige einer Kamera im unteren Display. Eine andere Möglichkeit ist die Anzeige der Traktordaten in einem der Displays. Beide Displays sind ISOBUS-kompatibel.

VICON RV 5216-5220

Die Rundballenpressen der Vicon RV 5200 Serie zählen zu den vielseitigsten am Markt. Sie leisten hervorragende Arbeit in Silage, Heu und Stroh.

Mit Vicon Intelligent Density 3D entscheiden Sie über den idealen Pressdruck. Für jede der drei getrennten Ballenzonen lassen sich der Durchmesser und die Dichte kinderleicht von der Schlepperkabine aus anpassen.

Das Ergebnis sind perfekt verdichtete Rundballen nach Ihren Wünschen.



Endlosriemen.



Intelligent Density 3D - immer die richtige Ballendichte für jedes Erntegut.



PowerFeed, SuperCut-14 oder 25 für maximalen Durchsatz und perfekte Schnittqualität unter allen Bedingungen.



ISOBUS-Kontrolle für einfache und intuitive Bedienung und zur Anzeige der Hauptfunktionen.

Die neue PowerBind-Netzbindung mit direkter Netzführung, für eine zuverlässige und effiziente Netzbindung.

2,20 m breite Pickup mit kleinem Durchmesser und optimierter Drehzahl für schnelle und effiziente Erntegutaufnahme.

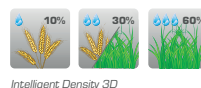
Absenkbarer Schneidwerksboden, um Verstopfungen schnell und einfach zu beseitigen.

RV 5216 - RV 5220

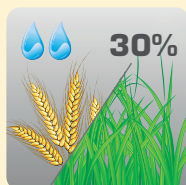
Intelligent Density 3D - die richtige Ballendichte für jedes Erntegut



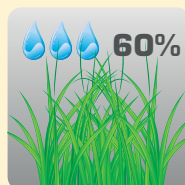
Intelligent Density 3D
Mit drei programmierbaren Vorwahlmöglichkeiten für die BallendichteEinstellung wird die optimale Einstellung ein Kinderspiel.



Sie möchten trockenes Stroh mit hohem Gewicht pressen? Dann stellen Sie den maximalen Pressdruck für alle drei Bereiche ein.



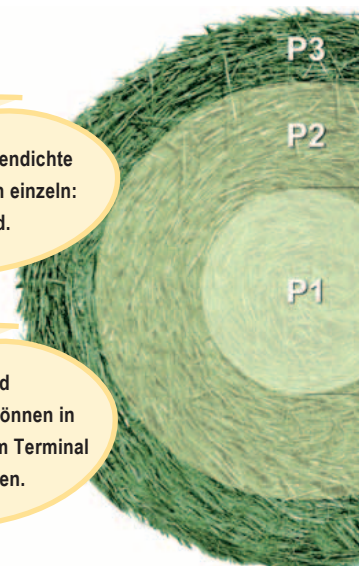
Im Heu wählen Sie einen weichen Kern und lassen den Druck zum Außenbereich ansteigen.



Bei nasser Silage reduzieren Sie den Druck im Kern und der mittleren Zone. Mit 'Intelligent Density 3D' erhalten Sie immer die optimale Ballenqualität.

Vorwahl der Ballendichte für jeden Bereich einzeln: Kern, Mitte, Rand.

Durchmesser und Pressdruck (P) können in drei Bereichen im Terminal vorgewählt werden.





Intelligent Density 3D

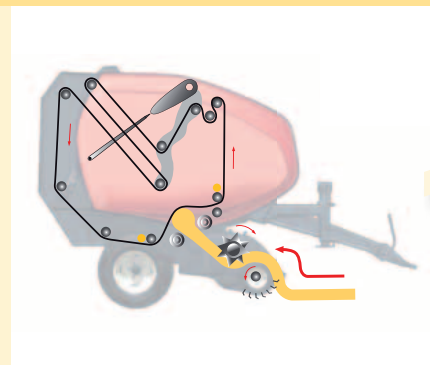
Ballen mit Identität

Die Intelligent Density 3D-Ballenkammer ist aufgebaut aus drei Walzen und fünf Endlosriemen. Das Resultat sind eine sanfte Rotation und geringere Ernteverluste – auch unter trockenen Bedingungen.

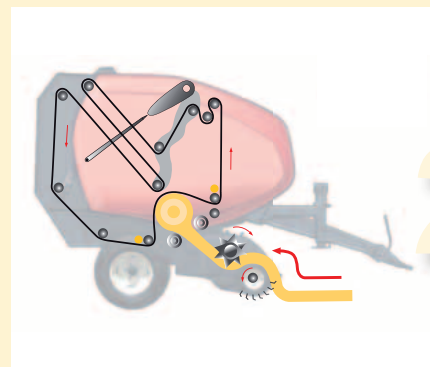
Die beiden aggressiven vorderen Walzen sind mit Abstreifern versehen. Sie garantieren einen unmittelbaren Ballenstart unter allen Bedingungen. Zwei Walzen treiben die fünf Riemen an. Damit ist auch unter nassen Silagebedingungen der Riemenantrieb gewährleistet.

Mit zunehmendem Ballendurchmesser nimmt der Widerstand der Ballenspannarmer stetig zu, verursacht durch zwei Hydraulikzylinder und einer starken Feder. Somit steigt die Ballendichte parallel zum Anwachsen des Ballendurchmessers.

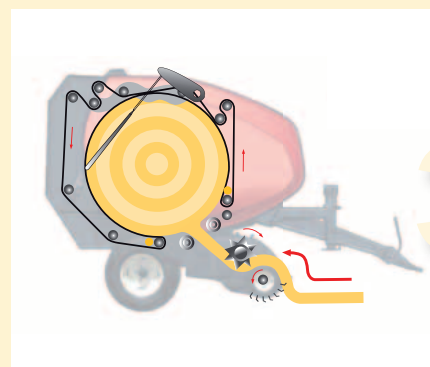
Das Ergebnis ist ein sehr kompakter Ballen mit einem mitteldichten Kern. Mit einem festeren äußeren Bereich sind Strohballen resistenter gegenüber ungünstigen Wetterbedingungen, die Silageballen sind formstabiler und besser stapel- und transportierbar.



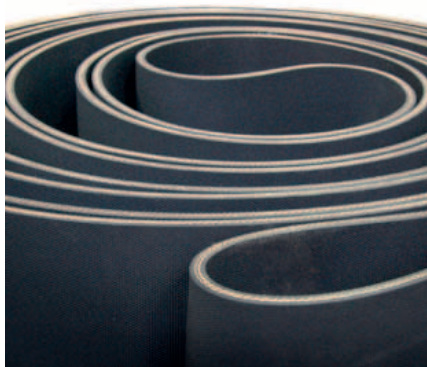
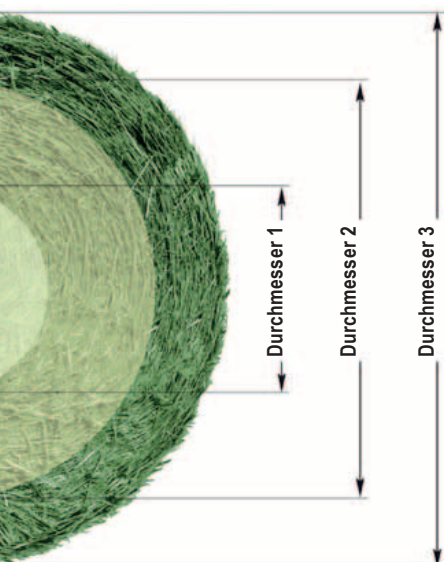
1



2



3



RV 5216 und RV 5220 sind ausgestattet mit fünf Endlosriemen, die eine lange Haltbarkeit garantieren.



Die beiden aggressiven vorderen Walzen sind für Silage mit Abstreifern versehen und starten unmittelbar die Ballenrotation.

RV 5216 - RV 5220 FlexiWrap

Press-Wickelkombination mit variabler Ballenkammer



Pressen und Wickeln mit nur einer Maschine

Die neue Viccon FlexiWrap steht für perfekt gepresste Ballen, eine schnelle und sichere Ballenübergabe und schnelles Einwickeln des Ballens. Die Wickeleinheit ist mit einem Doppelarmsatelliten ausgestattet. Die Grundlage der Presse und der Wickeleinheit bildet ein starker Rahmen mit einer Tandemachse. Die Kombination ist ideal für den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen. Die reibungslose Ballenübergabe, aus der Presskammer auf den Wickeltisch, garantiert störungsfreies Arbeiten auch in bergigem Gelände.

Schnelle und sichere Ballenübergabe

Sobald das Netz um den Ballen gewickelt wird, fährt der Wickeltisch unter die Heckklappe der Presse, um dort den fertig gepressten Ballen zu übernehmen. Der Ballen wird aus der Presskammer direkt auf den Wickeltisch abgelegt. Es sind dort keine weiteren Schritte für die Ballenübergabe notwendig. Dies garantiert eine sichere Ballenübergabe wobei ausgeschlossen wird, dass der Ballen, gerade in bergigem Gelände, vom Wickeltisch rollen kann. Sobald der Ballen auf dem Wickeltisch liegt, wird der Tisch

in Wickelposition gefahren. Dort beginnt umgehend der Wickelvorgang.

Schnelles Einstretchen

Der Wickeltisch hat vier Endlosriemen und zwei Stützrollen, die eine sichere Ballenführung auf dem Wickeltisch garantieren, ohne dass die Gefahr einer Folienbeschädigung besteht. Die beiden Vorstrecke garantieren, dass das Einwickeln des Ballens fertig ist bevor der nächste Ballen gepresst worden ist. Die Vorstrecke sind sehr dicht am Ballen positioniert, um so wenig Luft wie möglich mit einzuwickeln.



Der fertig eingewickelte Ballen kann automatisch oder auch manuell abgelegt werden. Der Fahrer kann die Ballen auch in einer Linie ablegen, damit beim Einsammeln keine unnötigen Fahrten auf dem Land erfolgen. Als Option kann die Vicon FlexiWrap mit einem Ballendreher ausgestattet werden. Der Ballen wird dann auf die Stirnseite abgelegt. Hier befinden sich die meisten Folienlagen, was die Gefahr einer Folienbeschädigung auf ein Minimum reduziert.



1

Sobald das Netz um den Ballen gewickelt wird, fährt der Wickeltisch für die Ballenübergabe unter die Heckklappe der Presse.



2

Der Ballen wird direkt auf dem Wickeltisch abgelegt.



3

Nach der Ballenübergabe schließt die Heckklappe automatisch und der nächste Ballen kann gepresst werden.



4

Der Wickeltisch fährt unter die Heckklappe der Presse, wodurch der Ballen direkt auf den Tisch abgelegt wird.

RV 5216 - RV 5220 FlexiWrap

Maximale Effizienz



‘Heavy Duty’-Ausführung

Die FlexiWrap Press-Wickelkombination ist auf einem stabilen Rahmen mit einer Tandemachse aufgebaut. Sie ist serienmäßig für eine hohe Lebensleistung und maximale Stabilität ausgelegt. Die großvolumige Bereifung (550/50-17) ist ideal für alle Bedingungen und garantiert in Verbindung mit der Tandemachse hervorragende Fahreigenschaften.

Die serienmäßige ‘Heavy Duty’-Ausführung ermöglicht es, den Rahmen der Press-Wickelkombination über die Lebensdauer einer Presse weiterzuverwenden und so kostengünstig nur die Presse auszutauschen.



Die Ersatzrollen werden hydraulisch herausgeschwenkt.



Ein Ballendreher ist als Option verfügbar. Während des Transports wird der Ballendreher automatisch in einer sicheren Position im Wickler verstaut.



Die Tandemachse garantiert komfortables Transportverhalten.



Zwei Vorstrecke und ein Wickeltisch mit vier Endlosriemen sichern ein perfektes Wickeln der Ballen.

Technische Daten

Modell	RV 5216 R	RV 5216 SC14	RV 5216 SC25	RV 5220 R
Abmessungen in Standardausstat.				
Länge (m)	4,48	4,48	4,48	4,75
Breite (m)	2,52	2,52	2,52	2,52
Höhe (m) (Ausstattungsabhängig)	2,70	2,70	2,70	2,82
Ca. Gewicht (kg) (Ausstattungsabhängig)	2.950	3.250	3.750	3.150
Ballenabmessung				
Durchmesser min. (m)	0,60	0,60	0,60	0,60
Durchmesser max. (m)	1,65	1,65	1,65	2,00
Breite (m)	1,20	1,20	1,20	1,20
Ballenkammer				
Endlosriemen	•	•	•	•
Walzen	3	3	3	3
Ballenrollbahn	•	•	•	•
Pickup				
Aufnahmebreite (m)	2,20	2,20	2,20	2,20
Zinkenreihen	5	5	5	5
Zinkenabstand (mm)	60	60	60	60
Doppelte Zinkenträgerrohrabstützung	•	•	•	•
Rollenniederhalter	•	•	•	•
Luftbereifte Tasträder	•	•	•	•
Einzug				
PowerFeed Rotor	•	-	-	•
SuperCut-14 (14 Messer)	-	•	-	-
SuperCut-25 (25 Messer)	-	-	•	-
Messersicherung	-	Einzel	Doppelt	-
Messer-Gruppenschaltung	-	-	•	-
Absenkbarer Schneidwerksboden	•	•	•	•
Antrieb				
1 1/4 Zoll Ketten	•	•	•	•
Weitwinkelgelenkwelle	•	•	•	•
Absicherung über Nockenschaltkupplung	•	•	•	•
Doppelter Riemenantrieb	•	•	•	•
Zentrale Schmierleisten	•	•	•	•
Permanente Kettenschmierung	•	•	•	•
Bindung				
PowerBind-Netzbindung	•	•	•	•
Ersatzrollenhalter	2	2	2	2
Bedienung				
ISOBUS	•	•	•	•
IsoMatch Tellus GO	o	o	o	o
IsoMatch Tellus	o	o	o	o
Hydraulikanschlüsse	1 EW,1 DW,1 FR	1 EW,1 DW,1 FR	2 DW, 1 FR	1 EW,1 DW,1 FR
Bereifung und Bremsen				
15.0/55-17	•	•	•	•
19.0/45-17	o	o	o	o
500/50-17	o	-	-	-
550/45-22.5	o	o	o	o
550/50-17 Tandem	-	-	-	-
Hydr. Bremse (nicht in D zulässig)	o	o	o	o
Druckluftbremse	o	o	o	o
Wickler				
Doppelsatellit	-	-	-	-
2 Vorstrecker 750 mm	-	-	-	-
Folienrollenmagazin hydr. schwenkbar	-	-	-	-
Ballendreher	-	-	-	-
Sonstiges				
Zugdeichsel höhenverstellbar	•	•	•	•
Zapfwelle (U/min)	540	540	540	540
Leistungsbedarf (kW/PS)	45/64	55/75	69/95	50/70

• = Standard o = Optional - = Nicht lieferbar

RV 5220 SC14	RV 5220 SC25	RV 5216 SC14 FlexiWrap	RV 5216 SC25 FlexiWrap	RV 5220 SC14 FlexiWrap	RV 5220 SC25 FlexiWrap
4,75	4,75	7,45	7,45	7,45	7,45
2,52	2,52	2,98	2,98	2,98	2,98
2,82	2,82	3,10	3,10	3,22	3,22
3.450	3.950	6.420	6.720	6.690	6.990
0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
2,00	2,00	1,65	1,65	2,00	2,00
1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
•	•	•	•	•	•
3	3	3	3	3	3
•	•	-	-	-	-
2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20
5	5	5	5	5	5
60	60	60	60	60	60
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•
-	•	-	•	-	•
Einzel	Doppelt	Einzel	Doppelt	Einzel	Doppelt
-	Doppelt	-	•	-	•
•	Doppelt	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
2	2	2	2	2	2
•	•	•	•	•	•
o	o	o	o	o	o
o	o	o	o	o	o
1 EW,1 DW,1 FR	2 DW, 1 FR	2 EW, 1 FR	2 EW, 1 FR	2 EW, 1 FR	2 EW, 1 FR
•	•	-	-	-	-
o	o	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
o	o	-	-	-	-
-	-	•	•	•	•
o	o	o	o	o	o
o	o	•	•	•	•
-	-	•	•	•	•
-	-	•	•	•	•
-	-	2x5	2x5	2x5	2x5
-	-	o	o	o	o
•	•	•	•	•	•
540	540	540	540	540	540
60/80	74/100	89/120	103/140	89/120	103/140

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden, ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.



Kverneland Group

Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.

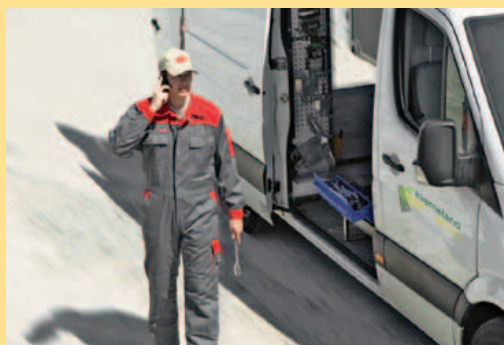
Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette. Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bereiche Bodenbearbeitung, Sätechnik, Pflanzenschutz, Düngung, Gülletechnik, Futterernte- und Grünlandtechnik sowie elektronische Lösungen für landwirtschaftliche Traktoren und Maschinen.



Original-Ersatzteile

Kverneland Group Original-Ersatzteile gewährleisten einen zuverlässigen, sicheren und optimalen Einsatz und eine lange Betriebsdauer Ihrer Maschine. Innovative Produktionstechniken und patentierte Prozesse in all unseren Produktionsstandorten garantieren einen hohen Qualitätsstandard.

Die Kverneland Group hat ein sehr professionelles Händlernetz, um Sie mit Service, technischem Wissen und Original-Ersatzteilen schnellstmöglich zu versorgen. Wir wiederum unterstützen unsere Partner durch Qualitätsersatzteile und stellen eine leistungsfähige Versorgung über unsere Zentrallager weltweit und rund um die Uhr zur Verfügung.



Besuche uns auf YouTube
www.youtube.com/kvernelandgrp



Werde unser Fan auf facebook
www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming



Besuche uns auf Twitter
[@KvernelandGroup](https://twitter.com/KvernelandGroup)
[@iM_Farming](https://twitter.com/iM_Farming)

Kverneland Group Deutschland GmbH
Coesterweg 25, D-59494 Soest
Telefon 02921 3699-0, Telefax 02921 3699-408

Österreich:
Kverneland Group Deutschland GmbH
Telefon +49 2921 3699-0

www.vicon.eu

