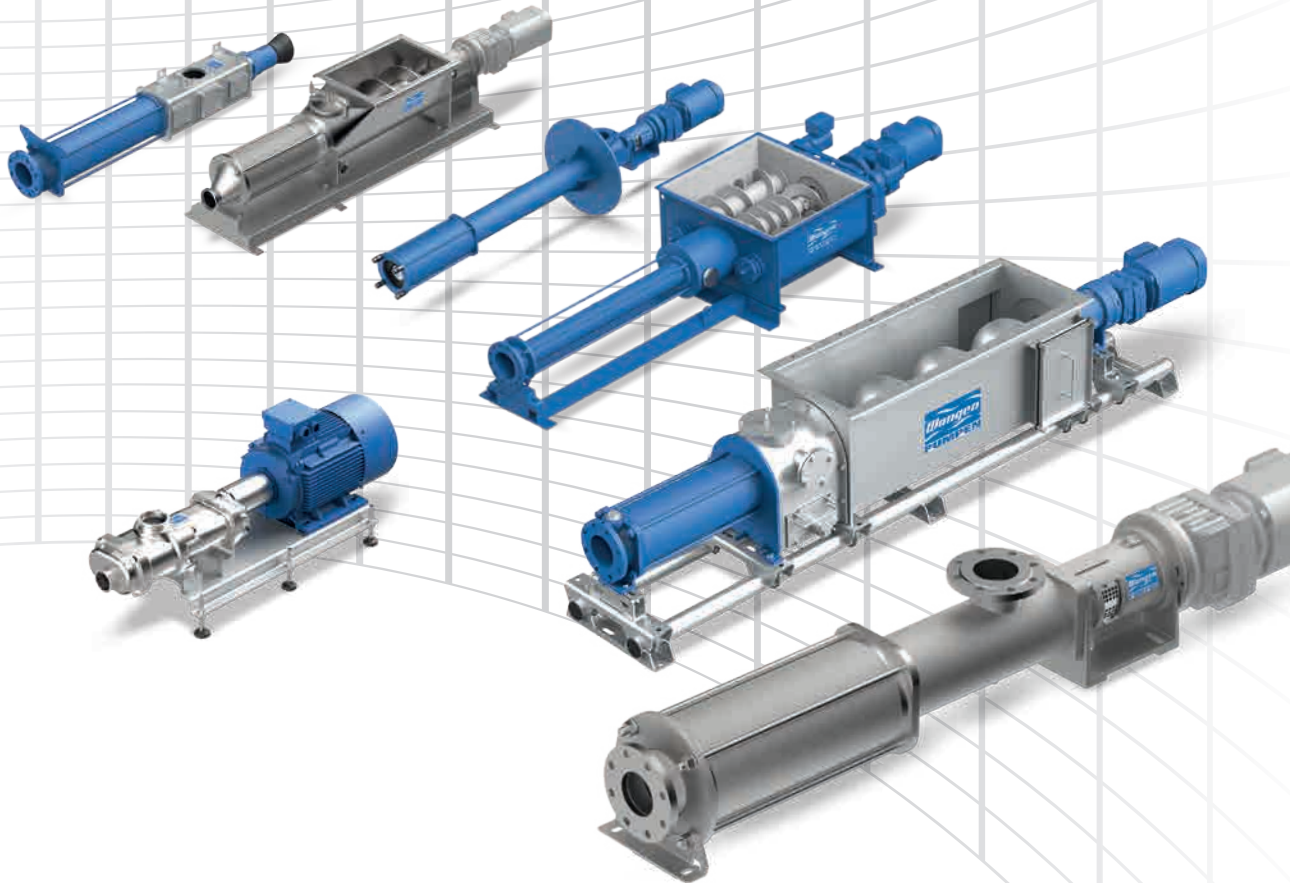




WANGEN PUMPEN  
**Produktübersicht**



Überzeugend hochwertig und flexibel:  
Das komplette Pumpenprogramm

Wer wir sind

## WANGEN PUMPEN - das Unternehmen

### **Gewissenhaft, schnell, stark.**

WANGEN PUMPEN ist ein Maschinenbauunternehmen und Anbieter qualitativ hochwertiger Verdrängerpumpen für industrielle Anwendungen. Das umfangreiche Produktsortiment umfasst Exzentrerschneckenpumpen und Schraubenspindelpumpen für unterschiedlichste Branchen: Die Pharma-, Lebensmittel- und Getränkeproduktion, den Schiffsbau, die Umwelt-, Biogas- und Landtechnik, sowie die Chemie-, Papier- und Kosmetikindustrie.

Seit der Gründung im Jahr 1969 hat sich WANGEN PUMPEN kontinuierlich vom Handwerksbetrieb zum Mittelstandunternehmen mit mehr als 200 Mitarbeitern entwickelt.

Die Pumpen aus Wangen genießen regional, national und international dank unserer konsequenten Orientierung an Markt- und Kundenanforderungen höchstes Ansehen.

Es ist diese Wertschätzung unserer Kunden, die uns motiviert, unsere Werte zu bewahren, zu verbessern und letztlich jeden Tag neu zu leben.



Hauptgebäude in Wangen



WANGEN PUMPEN:  
In Deutschland hergestellt, weltweit im Einsatz.



## WANGEN PUMPEN ist Zuverlässig

Zuverlässigkeit kann nur dort entstehen, wo zuverlässig gedacht und gehandelt wird. Zuverlässiges, professionelles und motiviertes Arbeiten ist eine Grundvoraussetzung, um als Produzent qualitativ hochwertiger Produkte bestehen zu können. Das beginnt bei der Entwicklung und Konstruktion und geht über die Produktion, die Beratung und den Verkauf bis zum Service.



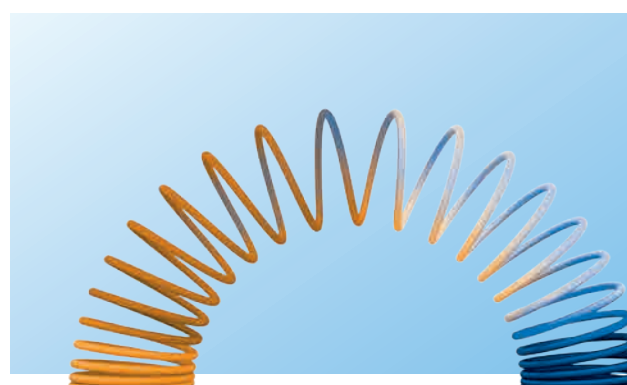
## Kundenorientiert

Produkt- und Servicequalität müssen deckungsgleich sein. Deshalb erfassen wir regelmäßig und systematisch Wünsche, Bedürfnisse und Erwartungen unserer Kunden, analysieren und setzen sie dann in Produkte, Dienstleistungen und interaktive Prozesse um, abteilungs- und standortübergreifend im gesamten Unternehmen.



## Flexibel

Unsere Welt verändert sich immer schneller, die Intervalle werden kürzer. Durch die hohe Stabilität unserer Basis gelingt es uns, auf sich immer schneller wandelnde Rahmenbedingungen zu reagieren oder diese bereits im Vorfeld zu erkennen, bevor sie entstehen um dementsprechend Weichen stellen zu können. Schnell zu reagieren: auch das ist ein wesentlicher Bestandteil unseres Erfolgs.



## WANGEN PUMPEN

# Unsere Pumpentypen

### Exzentrerschneckenpumpen



Modular, extrem robust, dosiergenau, pulsationsarm. Große Variabilität der Ausführungen und Werkstoffe von Gehäuse, Rotor, Stator, Dichtungen, Gelenk sorgt für die optimale Anpassung an das zu fördernde Medium. Unser breit gefächertes Spektrum an Flanschanschlüssen und Antrieben sichert die bestmögliche Lösung für Ihre Einbau- und Platzverhältnisse.

### Schraubenspindelpumpen

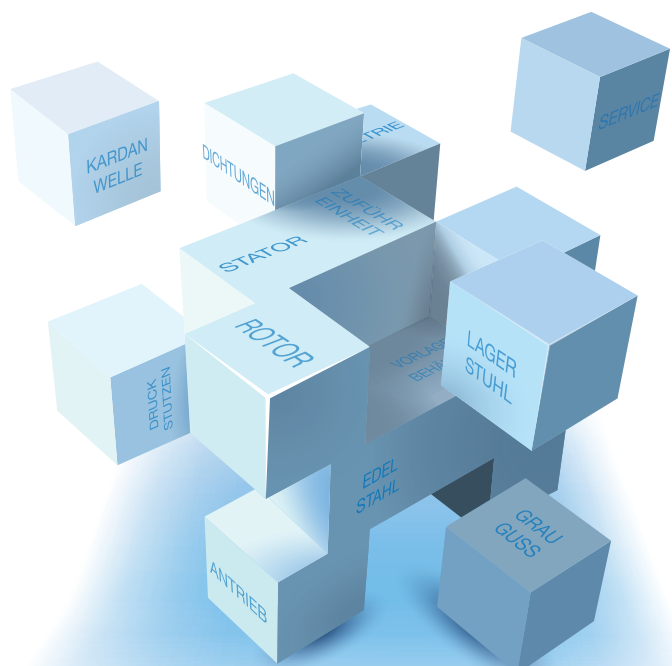


Berührungsloser Förderschraubenbetrieb, effizient, kompakt. Sie wurde entwickelt, um niedrig- bis hochviskose, leicht flüchtige oder gashaltige Produkte zuverlässig zu fördern. Durch ihre Bauform werden Totraum- und Stagnationszonen vermieden. Kann wegen ihres hohen Drehzahlbereiches als Prozesspumpe und als Reinigungspumpe eingesetzt werden.

## Produktvorteile

# Maximale Variabilität

Die WANGEN PUMPEN sind modular aufgebaut. Eine Vielfalt an standardisierten Bauteilen steht für jede Baureihe zur Verfügung und ermöglicht die Anpassung jeder Pumpe an Ihren spezifischen Förderbedarf. In welcher Branche auch immer Sie tätig sind, welches Ihr Fördermedium ist, und wie Ihre betrieblichen Erfordernisse sind: Wir bieten Ihnen die optimale Lösung für Ihre Anwendung und sorgen so für maximal effiziente Förderlösungen für Ihr Geschäft.





WANGEN PUMPEN

## Produktgruppen und Anwendungsbereiche

WANGEN PUMPEN deckt mit seinen modular aufgebauten Produkten alle Anwendungsbereiche und Industriezweige ab. Die unten stehende Tabelle gibt Ihnen einen Überblick über unsere Produktgruppen und deren Anwendungsbereiche. Sollten Sie Ihren speziellen Bereich vermissen, seien Sie sich sicher: Auch dafür haben wir entweder bereits eine Lösung, oder wir entwickeln diese individuell in enger Zusammenarbeit mit Ihnen.

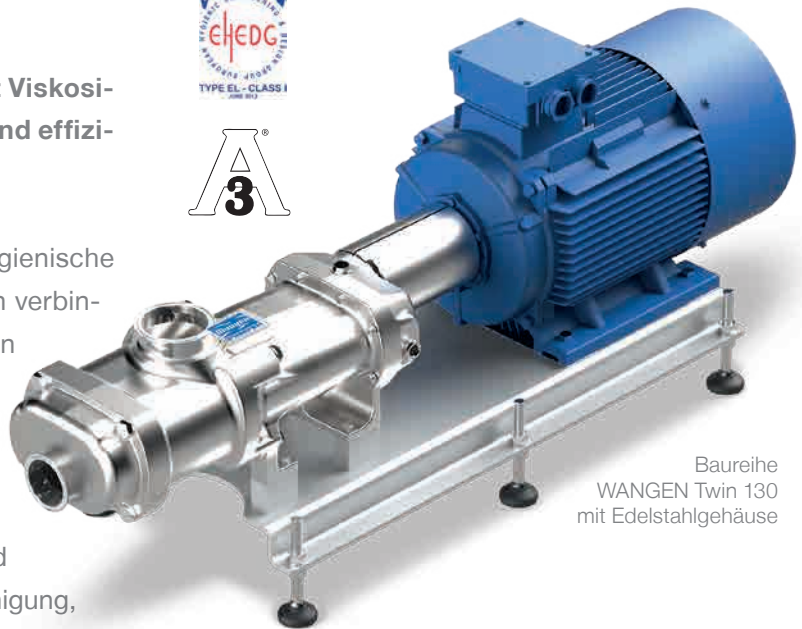
Produktgruppen	Hygienische Schraubenspindelpumpen	Hygienische Exzentrerschneckenpumpen	Rachenpumpen			Saugpumpen	Zapfwellenpumpen	Tauchpumpen	Services & Ersatzteile
			Standard Rachenpumpen	BIO-MIX	Hochleistungsrachenpumpen				
Anwendungen	Twin	KL-SL, KL-RL, KL-RF, KB-SL, KL-TL	KL-R	KL-R BIO-MIX	KL-RÜ, KL-RQ, KL-RS, KL-R Triplex	KL-S, KB-S	A, GL-F, GL-S	KL-T	
	Seite 6	Seite 7	Seite 8	Seite 9	Seite 10	Seite 11	Seite 12	Seite 13	Seite 14/15
Abwassertechnik			•		•	•		•	•
Biogas			•	•		•		•	•
Bau, Steine, Erden			•		•	•		•	•
Chemie	•	•	•			•		•	•
Farben und Lacke	•	•	•			•		•	•
Kosmetik	•	•							•
Landwirtschaft			•				•		•
Lebensmittel und Getränke	•	•							•
Pharma	•	•							•
Papier	•					•		•	•
Petrochemie			•			•		•	•
Schiffbau						•		•	•

## Hygienische Schraubenspindelpumpen

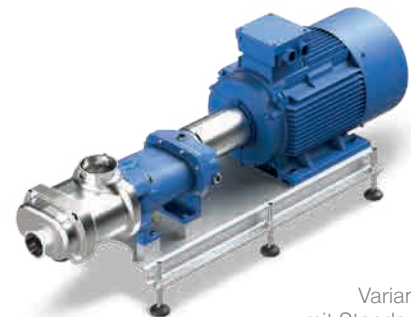
# WANGEN Twin

**Flüssige und pastöse Lebensmittel mit Viskositäten bis 1.000.000 mPa·s hygienisch und effizient fördern.**

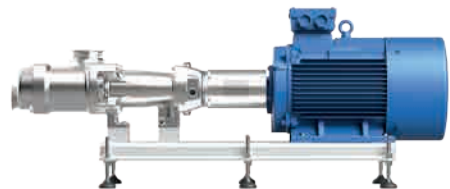
Kompakt. Sauber. Praktisch. Die hygienische Schraubenspindelpumpen WANGEN Twin verbinden ein einzigartiges hygienisches Design mit vielseitigen Fördereigenschaften. Diese besondere Konstruktion verleiht der WANGEN Twin extrem niedrige Verschmutzungsgrad-Werte und sorgt dafür, dass sie sich außerordentlich gut und schnell reinigen lässt (schnelle Handreinigung, exzellente CIP Reinigung, praktisch verschleissfrei). Ein weiterer großer Vorteil: Sie fördern und CIP-Reinigen mit nur einer Pumpe. Die WANGEN Twin ist besonders geeignet für leicht flüchtige und gashaltige Medien sowie zur Förderung von niedrig- bis hochviskosen Flüssigkeiten. Ideal zum Be- und Entladen von Tanks. Die Baureihe WANGEN Twin ist in drei Baugrößen und als EHEDG- oder 3A (Sanitary Standard)-zertifizierte Ausführung erhältlich.



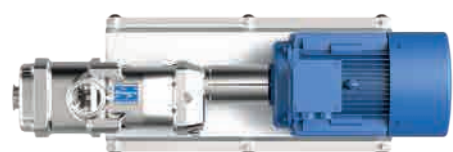
Baureihe WANGEN Twin 130 mit Edelstahlgehäuse



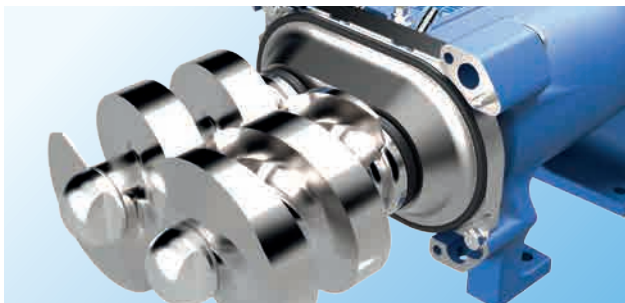
Variante mit Standard-Graussgehäuse



Ansicht von der Seite



Ansicht von oben



Doppelschraubenspindel in der WANGEN Twin

Max. Förderleistung (m³/h):

0	100	200	300	400	500	600
100						

Max. Differenzdruck (bar):

0	10	20	30	40	50
20					

## Hygienische Exzentrerschneckenpumpen

# KL-SL, KL-RL, KL-RF, KL-TL, KB-SL

**Flüssige und feste Lebensmittel mit Viskositäten bis 1.000.000 mPa·s hygienisch und schonend fördern.**

Hygienische Exzentrerschneckenpumpen fördern und dosieren besonders gut Produkte der Lebensmittel-, Pharma- und der Kosmetikindustrie. Das Anwendungsspektrum umfasst viskose Flüssigkeiten und nicht fließfähige bis hin zu festen Produkten, homogen oder mit Stücken, sensitiv oder schmerzempfindlich.

Ein großer freier Kugeldurchgang und die niedrigen Drehzahlen dieser Pumpen sorgen dafür, dass empfindliche Produkte besonders schonend gefördert werden. Das einzigartige hygienische Design von WANGEN PUMPEN bewirkt, dass kaum Toträume entstehen und die Pumpe einfach und schnell zu reinigen ist.

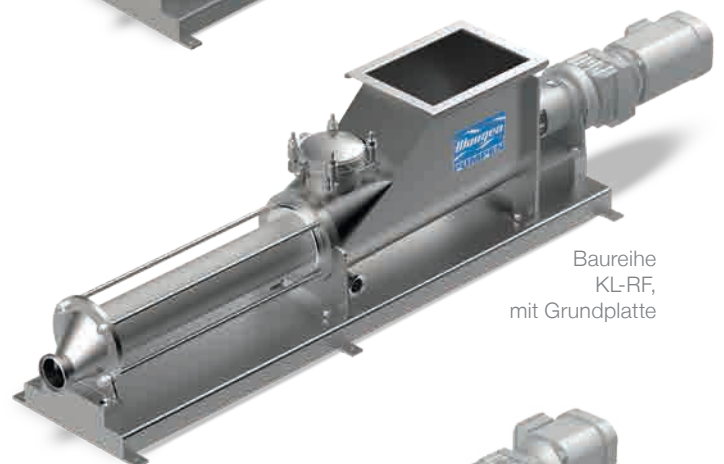
Die Baureihen KB20SL, KL30SL und KL50SL sind zudem in der nach den Richtlinien der European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG) zertifizierten Version „Hygienic“ erhältlich.



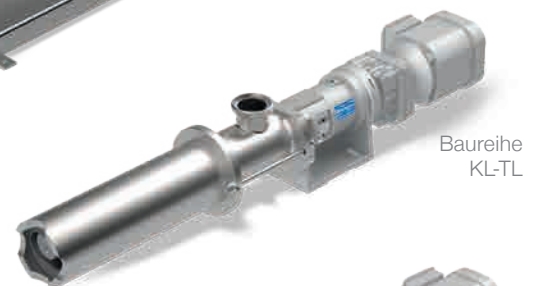
Baureihe  
KL-SL,  
mit Grundplatte



Baureihe  
KL-RL,  
mit Grundplatte



Baureihe  
KL-RF,  
mit Grundplatte



Baureihe  
KL-TL



Baureihe  
KB-SL

Max. Förderleistung (m <sup>3</sup> /h):						
0	100	200	300	400	500	600
						260
Max. Differenzdruck (bar):						
0	10	20	30	40	50	
						48



## Exzentrerschneckenpumpen

# Rachenpumpen KL-R

**Feste Schlämme und Pasten mit einem Trocken-  
substanzgehalt bis 45% verlässlich fördern.**

Wenn Sie feste Schlämme oder Pasten fördern möchten, die nicht mehr von selbst fließen, kommen selbstansaugende Verdrängerpumpen wie Saugpumpen oder Drehkolbenpumpen an ihre Grenzen. Das Medium erreicht schlichtweg die Fördereinheit nicht, und die Pumpe läuft trocken.

Hier kommen unsere Exzentrerschneckenpumpen der Baureihe KL-R zum Einsatz. Sie sind mit Rachen und Vorförderschnecke ausgestattet. Diese sorgen für eine aktive und kontinuierliche Zuführung des Produkts in den Pumpeninnenraum. So können selbst hochviskose Produkte und entwässerte Schlämme noch zuverlässig gefördert werden.

KL-R Pumpen sind in zahlreichen Ausstattungen erhältlich zur bedarfsgerechten Förderung von Produkten aus Abwasser- und Abfallwirtschaft, Landwirtschaft und Industrie.



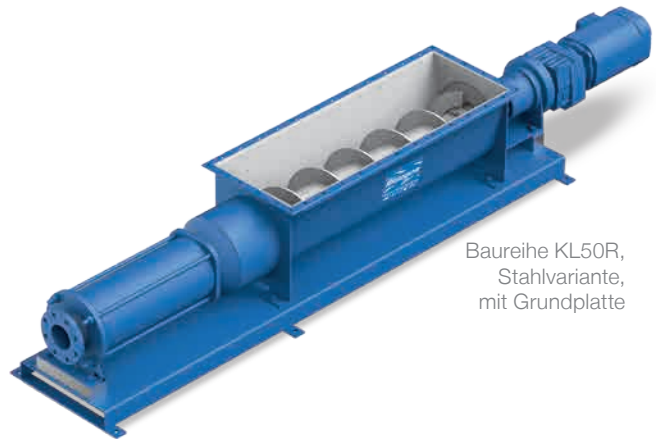
Kräftige Vorförderschnecken versorgen die Pumpe mit Material

Max. Förderleistung (m<sup>3</sup>/h):

0	100	200	300	400	500	600
225						

Max. Differenzdruck (bar):

0	10	20	30	40	50
48					



Baureihe KL50R,  
Stahlvariante,  
mit Grundplatte



Ansicht von oben



Baureihe KL50R,  
Edelstahlvariante  
ohne Grundplatte



Ansicht von der Seite



Exzentrerschneckenpumpen

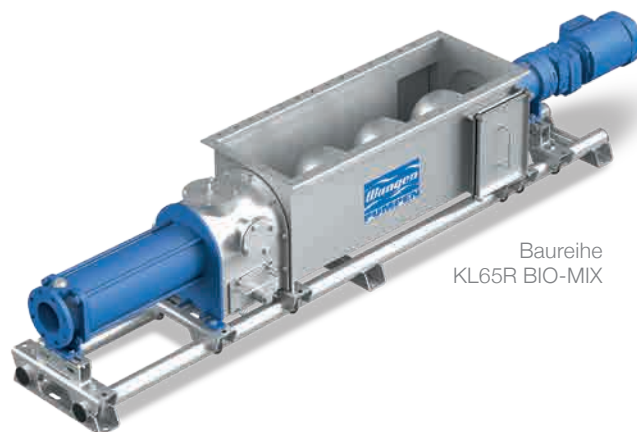
## Rachenpumpen KL-R BIO-MIX

**Feste Gärsubstrate mit einem Trockensubstanzgehalt bis 45% effizient in eine Biogasanlage einbringen.**

Die WANGEN KL-R BIO-MIX Pumpen werden seit Jahren in den Prozess der Energiegewinnung integriert und seither stetig weiterentwickelt und optimiert. Sie eignen sich für die Förderung von Mais-, Grassilage, GPS, Festmist, Hühnerkot, Abfälle und Co-Fermente, die in der Pumpe mit Flüssigkeit vermischt werden.

Das konsequente Baukastenprinzip erlaubt hohe Flexibilität, geringe Ersatzteilkhaltung und ebenso geringe Stillstandzeiten bei Reparaturarbeiten.

Der Rachen der KL-R BIO-MIX ist in verschiedenen Größen und mit Verschleißschutz lieferbar, die Wartungsfreundlichkeit zeigt sich unter anderem bei den großen Reinigungsöffnungen.



Baureihe  
KL65R BIO-MIX



Ansicht von der Seite



große Inspektions- und Reinigungsöffnungen



Ansicht von oben

Max. Förderleistung (m<sup>3</sup>/h):

0	100	200	300	400	500	600
150						

Max. Differenzdruck (bar):

0	10	20	30	40	50
48					

## Exzentrerschneckenpumpen

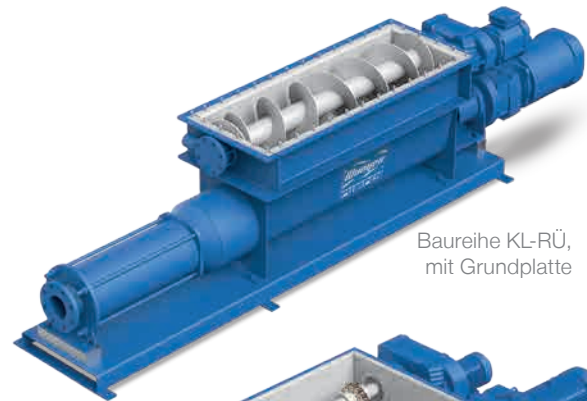
# Hochleistungsrachenpumpen KL-RÜ, KL-RQ, KL-RS, KL-R Triplex

**Zuverlässige Förderung entwässerter Schlämme mit einem Trockensubstanzgehalt bis 45%.**

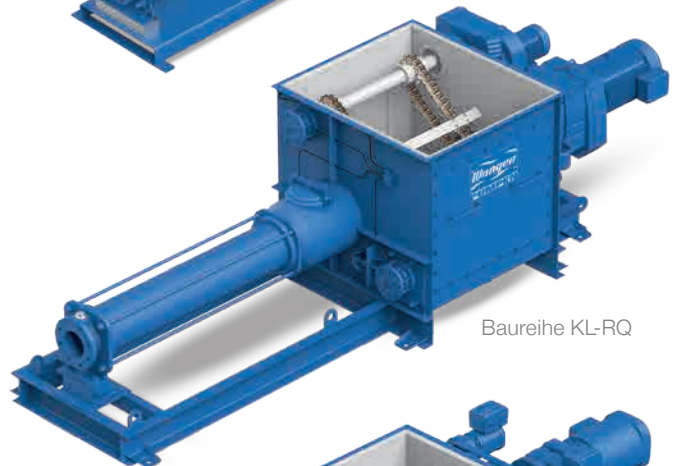
Die WANGEN Hochleistungsrachenpumpen kommen immer dann zum Einsatz, wenn es um die Förderung von extrem trockenen oder stückigen Materialien geht.

Die WANGEN Pumpe KL-RQ verfügt über einen Quereinzug zur integrierten Brückenbrechung und einen Vorlagebehälter zur kontinuierlichen Beschickung. Sie wurde für die Förderung von entwässerten Schlämmen mit hohem Trockensubstanzgehalt (TS) von 15 bis 45% entwickelt.

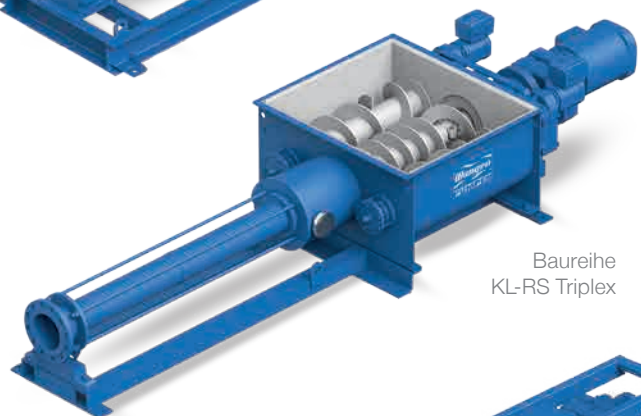
Die WANGEN Pumpe KL-RS ist eine Rachen-  
silopumpe zur Förderung und Dosierung von entwässerten Klärschlämmen mit einem Trockensubstanz-Gehalt (TS) von 15 bis 45%. Diese Eigenschaften machen Silo-Austragspumpen vom Typ KL-RS zu einem unverzichtbaren Kernaggregat in modernen Kläranlagen.



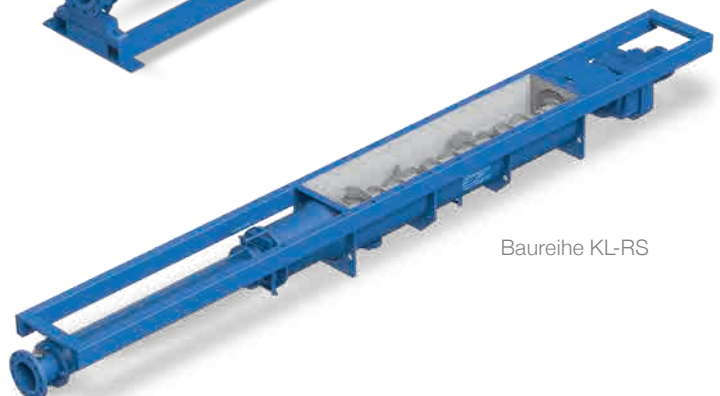
Baureihe KL-RÜ,  
mit Grundplatte



Baureihe KL-RQ



Baureihe  
KL-RS Triplex



Baureihe KL-RS

Max. Förderleistung (m<sup>3</sup>/h):



Max. Differenzdruck (bar):



## Exzentrerschneckenpumpen

# Saugpumpen KL-S, KB-S

**Hochviskose Flüssigkeiten bis 200.000 mPa·s sicher fördern.**

Exzentrerschneckenpumpen der Baureihe KL-S/KB-S sind unsere Basisprodukte. Sie werden verwendet zur Förderung aller selbstfließenden Flüssigkeiten. Niedrig- bis hochviskose Medien werden damit ebenso gut gefördert wie feststoffhaltige Medien.

Unsere Saugpumpen laufen zur Höchstform auf, wenn Sie anspruchsvolle Produkte fördern möchten, bei großen Förderhöhen und –strecken oder wenn eine hohe Dosiergenauigkeit gefragt ist. Sie werden in zahlreichen Industrien eingesetzt, wie zum Beispiel der Biogasproduktion, der Abwassertechnik, dem Schiffs- und Maschinenbau, der Papier- und der chemischen Industrie. Es gibt sie in zwei Baureihen, KB-S und KL-S. Zahlreiche Ausführungen und Baugrößen und ein modularer Pumpenaufbau stellen sicher, dass jeder Kunde eine individuelle, auf seine Anwendung abgestimmte Förderlösung erhält.

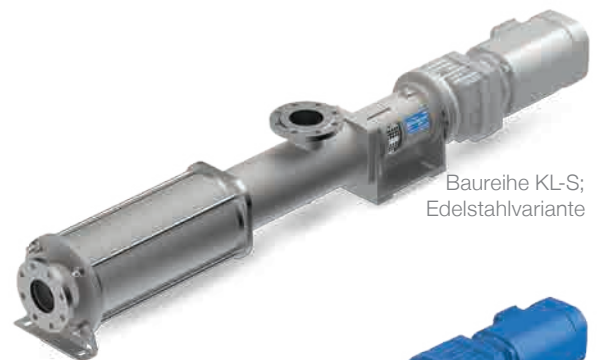


Kardangeln serienmäßig in KB-S / KL-S

Max. Förderleistung (m³/h):



Max. Differenzdruck (bar):



Baureihe KL-S;  
Edelstahlvariante



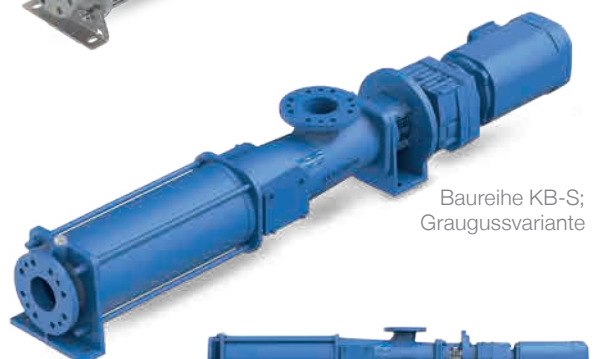
Baureihe KL-S;  
Graugussvariante



Ansicht von der Seite



Baureihe KB-S;  
Edelstahlvariante



Baureihe KB-S;  
Graugussvariante



Ansicht von der Seite

## Exzentrerschneckenpumpen

# Zapfwellenpumpen A, GL-S, GL-F

**Zuverlässige Förderung landwirtschaftlicher Materialien mit einem Trockensubstanzgehalt bis 15%.**

Die WANGEN Zapfwellenpumpen sind eine Entwicklung speziell für die Landwirtschaft. Sie werden eingesetzt, um Güllefässer zu be- oder entladen, Gülle über eine Verschlauchungsanlage auszubringen oder Flüssigfutter zu fördern.

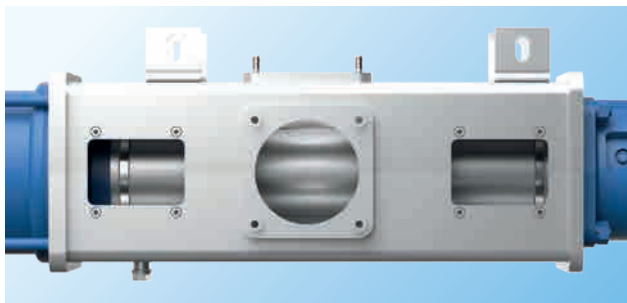
Unsere Zapfwellenpumpen verfügen über ein freies Wellenende und können damit direkt von einem Fahrzeug, zum Beispiel einem Traktor, angetrieben werden. So kann der Landwirt alle Förderprozesse unabhängig von der Stromversorgung auf Hof und Feld durchführen. Die hohe Saugleistung sorgt für eine effektive Entleerung der Grube. Dank der robusten Bauweise sind diese Exzentrerschneckenpumpen unempfindlich gegenüber Fremdkörpern und sichern einen störungsfreien Betrieb. WANGEN Zapfwellenpumpen gibt es in drei Baureihen.



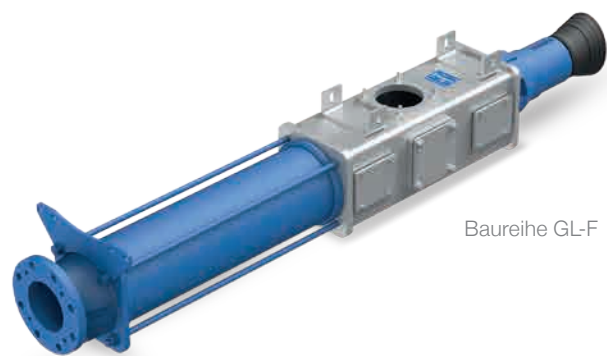
Baureihe A



Baureihe GL-S



GL-F: Große Reinigungs- und Serviceöffnungen



Baureihe GL-F



Ansicht von der Seite

Max. Förderleistung (m<sup>3</sup>/h):

0	100	200	300	400	500	600
						470

Max. Differenzdruck (bar):

0	10	20	30	40	50
		16			



## Exzentrerschneckenpumpen

# Tauchpumpen KL-T / KB-T

**Hochviskose Flüssigkeiten sicher aus Becken und Behältern fördern. Für Viskositäten bis 200.000 mPa·s und einem Trockensubstanzgehalt bis 16%.**

Die WANGEN Exzentrerschneckenpumpe KL-T eignet sich hervorragend als Eintauchpumpe zur Förderung von Medien aus Behältern und Becken. Die Fördermedien – egal, ob flüssig, abrasiv, stückig, klebrig oder auch hochviskos – werden produktschonend und ohne Beeinträchtigung von Struktur und Qualität weitergeleitet.

Im Durchmesser gleichbleibende Gelenkverbindungen sorgen für konstante Strömungsgeschwindigkeiten. Die WANGEN KL-T Serie zeichnet sich auch durch Unempfindlichkeit gegenüber Fremdkörpern aus und benötigt dank der vertikalen Bauform nur einen geringen Platzbedarf. Weitere Pluspunkte: die hohe Dosiergenauigkeit auch bei niedrigen Drehzahlen, die hohe Saugleistung (selbstansaugend) sowie die pulsationsarme und kontinuierliche Förderung unabhängig von Druck und Viskosität.

Als hygienische Version steht die KB20TL in Blockbauweise (ohne Abb.) zur Verfügung, mit Lagerstuhl die KL30TL (siehe Seite 7).

Die Konfiguration und Länge der Pumpe kann individuell nach Ihren Wünschen gestaltet werden.



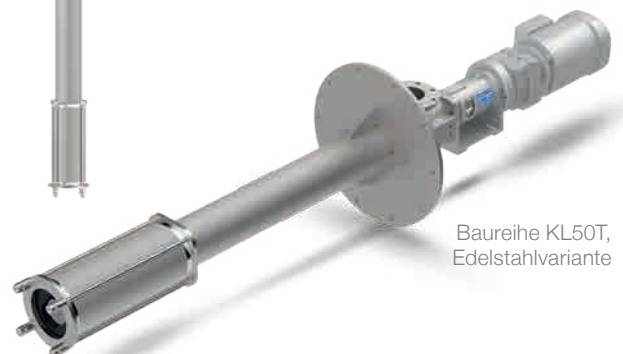
Seitenansicht,  
vertikal hängend



Baureihe KL50T,  
Stahlvariante



Auslassstutzenansicht,  
vertikal hängend



Baureihe KL50T,  
Edelstahlvariante

Max. Förderleistung (m<sup>3</sup>/h):

0	100	200	300	400	500	600
						525

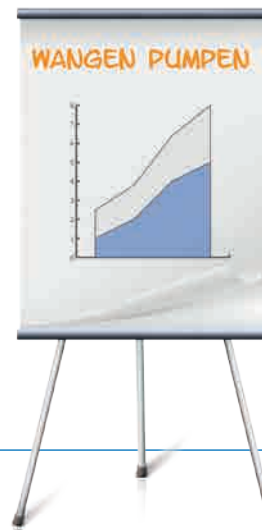
Max. Differenzdruck (bar):

0	10	20	30	40	50
		12			

Anwendungsorientiert:

## Schulungen und Training

Nutzen Sie unsere Kompetenz und profitieren Sie in unseren Schulungen von unserem Wissen. Unsere anwendungsorientierten Veranstaltungen beinhalten sowohl Profitipps wie auch Erfahrungsaustausch und Workshops. Ob branchenübergreifende Seminare oder produktbezogene Schulungen, vor Ort oder in unseren Räumen: Hier wird Wissen vermittelt, ergänzt oder vertieft.



Richtungsweisend:

## Fachkundige Beratung

Von der Produktauswahl über die Einsatzbereiche bis hin zum Einbau: Unser Expertenteam steht Ihnen mit Rat und Tat zur Seite, arbeitet zielorientiert und bringt gerne seine jahrelange Erfahrung ein, um optimale Lösungen für den dauerhaften störungsfreien Betrieb unserer Pumpen bei Ihnen zu gewährleisten.

Wir beraten Sie, wenn Sie Lösungen für neue Förder- oder Pumpaufgaben suchen, mit schwierigen Medien arbeiten oder Ihre Pumpe besonders große Herausforderungen meistern muss. Qualifiziert, zielgerichtet und lösungsorientiert.

Treten Sie mit uns in den Dialog, wir unterstützen Sie mit der ganzen Bandbreite unseres Beratungsangebots.



Kompetent und zuverlässig:

## Service

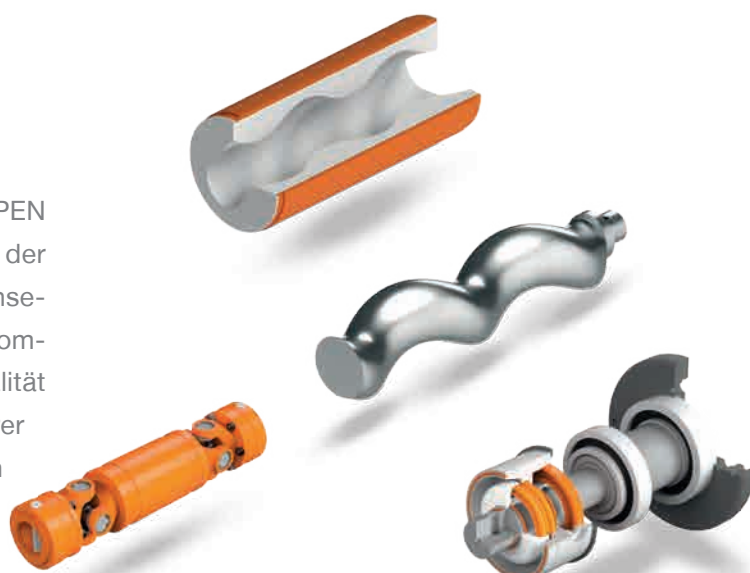
Regelmäßige Inspektionen und Wartungen durch unser kompetentes Servicepersonal erhöhen die Betriebssicherheit sowie die Zuverlässigkeit der Pumpe und senken somit Ihre Betriebskosten. Pumpen aus unserer Fertigung reparieren wir direkt vor Ort beim Kunden oder bei uns im Werk.



Nur von WANGEN PUMPEN:

## Original Ersatzteile

Mit original Ersatzteilen von WANGEN PUMPEN garantieren wir die schnelle Wiederherstellung der Leistung unserer Pumpen in vollem Maße. Mit unserer jahrzehntelangen Herstellerkompetenz bekommen Sie somit auch erstklassige Herstellerqualität und sichern damit die lange Lebensdauer Ihrer Pumpe, da wir Ersatzteile auch nach unseren hohen Fertigungsstandards produzieren und nur das original Material verwenden.



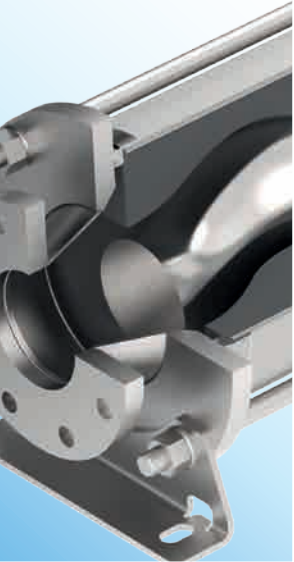
Professionell und fachgerecht:

## Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur

Wir bieten professionelle Unterstützung bei der fachgerechten Installation Ihrer neuen Pumpe. Denn in unseren Kunden sehen wir Partner, die sich auf uns und natürlich ebenso auf unsere Pumpen verlassen können. Selbstverständlich auch bei Wartung und Reparatur.







### Online Newsletter

Jetzt abonnieren und informiert sein!

Auf [www.wangen.com](http://www.wangen.com)

### Geprüfte Qualität

Das WANGEN PUMPEN Qualitätsmanagement ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert.



### Geprüfte Nachhaltigkeit

Das WANGEN PUMPEN Umweltmanagement ist nach ISO 14001:2004 zertifiziert.



Ihr Kontakt:

**Pumpenfabrik Wangen GmbH**

Simoniusstrasse 17

88239 Wangen im Allgäu

Germany

[www.wangen.com](http://www.wangen.com)

Service Hotline: +49 7522 997-997

Ersatzteile: +49 7522 997-896